|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DATE DE PRÉPARATION (1) | Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. | RÉFÉRENCE DU FOURNISSEUR (2) | |  | NUMÉRO DE RÉFÉRENCE DE GENERAL DYNAMICS | | | | |  |
| DATE REQUISE (3) | Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. | DEMANDE DE RÉVISION (4) | |  |
| **INFORMATION SUR LE FOURNISSEUR** | | | | | | | | | | |
| NOM DU FOURNISSEUR (5) | | |  | | | CODE DU FOURNISSEUR(6) | | |  | |
| ADRESSE DU FOURNISSEUR (7) | | |  | | | | | | | |
| NOM DU REPRÉSENTANT DU FOURNISSEUR (8) | | |  | | | | NUMÉRO DE TÉLÉPHONE (9) |  | | |
| ADRESSE COURRIEL (10) | | |  | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **INFORMATION SUR LES DIVERGENCES** | | | | | | | | | | | | | | | |
| NUMÉRO DE PIÈCE DE GENERAL DYNAMICS (11) | | | | |  | | | | | | RÉVISION (12) |  | | | |
| DESCRIPTION DES PIÈCES (13) | | | | |  | | | | | | | | | | |
| NUMÉRO DE DESSIN (14) | | |  | | | | | | | | RÉVISION (15) |  | | | |
| BON DE COMMANDE (16) | |  | | | | | | ARTICLE DISTINCT (17) | | |  | | | | |
| NUMÉRO DE LOT (18) |  | | | | | | | | | | QUANTITÉ CONCERNÉE (19) | | |  | |
| DOCUMENT DÉFINISSANT LE DÉFAUT (20) | | | |  | | | | | | | RÉVISION (21) |  | | | |
| CLASSIFICATION DES DÉFAUTS (22) | | | Critique   Majeur  Mineur  Autre  S.O. | | | | | | | | | | | | |
| STATUT DU PRODUIT (23) | | | Pas commencé  En production  Complété | | | | | | | | | | | | |
| **DESCRIPTION DES EXIGENCES (24)** | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **DESCRIPTION DES DIVERGENCES (25)** | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| PIÈCE JOINTE | | | | | | OUI | | NON | |  | | | | | |
| **CAUSE PRINCIPALE DE LA DIVERGENCE (26)** | | | | | | | **MESURES IMMÉDIATES ET CORRECTIVES (27)** | | | | | | | | |
|  | | | | | | |  | | | | | | | | |
| **SECTION DE GENERAL DYNAMICS** | | | | | | | | | | | | | | | |
| RECOMMANDATION | | | APPROBATION | | | | APPROBATION AVEC MODIFICATION | | | | | | | REJET | |
| APPROBATION DU SERVICE DE LA QUALITÉ DE GD-OTS CANADA | | | | | | | SIGNATURE | |  | | | | DATE | | Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |
| RECOMMANDATION | | | APPROBATION | | | | APPROBATION AVEC MODIFICATION | | | | | | | REJET | |
| APPROBATION DU SERVICE D’INGÉNIERIE DE GD-OTS CANADA | | | | | | | SIGNATURE | |  | | | | DATE | | Cliquez ou appuyez ici pour entrer une date. |
| COMMENTAIRES DE GD-OTS CANADA | | | | | | | | | | | | | | | |

**Remarque : Tous les champs numérotés sont obligatoires avant la soumission**

**Instruction de demande de dérogation/déviation du fournisseur**

Pour soumettre avec succès une demande de dérogation/déviation, le fournisseur de GD-OTS Canada doit remplir tous les champs obligatoires de ce formulaire et fournir autant d’information que possible au moment de la soumission. Si vous avez besoin d’une assistance supplémentaire, veuillez contacter le représentant de l’assurance de la qualité de votre fournisseur.

|  |  |
| --- | --- |
| **Numéro de champ** | **Description** |
| 1 | Date de création du rapport de non-conformité |
| 2 | Numéro de référence du fournisseur |
| 3 | Date requise pour la demande de dérogation/déviation |
| 4 | Demande de révision, si plusieurs soumissions sont nécessaires |
| 5 | Nom du fournisseur : Identification du fournisseur qui signale l’évasion |
| 6 | Code du fournisseur de General Dynamics |
| 7 | Adresse : Saisir l’adresse du fournisseur identifié |
| 8 | Coordonnées du fournisseur : Nom du représentant du fournisseur qui signale l’évasion |
| 9 | Numéro de téléphone du représentant du fournisseur |
| 10 | Adresse électronique du représentant du fournisseur |
| 11 | Numéro de pièce de General Dynamics figurant sur le bon de commande ou le relevé des données techniques |
| 12 | Niveau de révision du numéro de pièce de General Dynamics |
| 13 | Description de la pièce : Nom de la pièce |
| 14 | Numéro de pièce du client, le cas échéant |
| 15 | Niveau de révision du numéro de pièce du client |
| 16 | Bon de commande affecté : Numéro de commande où les pièces concernées seront expédiées |
| 17 | Numéro d’article du bon de commande concerné |
| 18 | Numéro de série, de lot ou d’identification : Numéro de série de la pièce, numéro de lot, numéro d’identification.  Si plusieurs lots sont impliqués, indiquez le numéro des lots dans la section de description de la divergence. |
| 19 | Quantité de pièces concernées |
| 20 | Exigence spécifiée : Dimension, caractéristique, spécification, processus, etc. requis |
| 21 | Document d’exigences de niveau de révision |
| 22 | Niveau de classification des défauts |
| 23 | Statut du produit concerné |
| 24 | Description de l’exigence (devrait être) |
| 25 | Description de la non-conformité; état réel de la pièce |
| 26 | Cause directe : Les événements, les actions ou les conditions qui ont directement entraîné la non-conformité détectée ou toute autre situation indésirable qui, si elle est éliminée ou atténuée, peut empêcher sa survenue. |
| 27 | Mesures immédiates et correctives : Actions prises pour éliminer/prévenir la cause de la  non-conformité. |